

ТАК ЗАКАЛЯЮТ СТАЛЬ



Термисты Андрей Тузиков и Дмитрий Виттор готовят сварное соединение к термообработке

Сварной стык на трубопроводе диаметром 720 миллиметров работники управления аварийно-восстановительных работ обернули керамическим «браслетом» и укутали асбестовым одеялом. Под воздействием высокой температуры спустя несколько часов соединение приобретает особые свойства и становится наиболее надежным.

На прошлой неделе завершился планово-предупредительный ремонт второй нитки трубопровода, транспортирующего неочищенный сероводородсодержащий газ с Карачаганакского месторождения на газоперерабатывающий завод (ГПЗ). Трассу общей протяженностью 141 километр от границы с Республикой Казахстан до ГПЗ эксплуатирует Нижнепавловское ЛПУ управления по эксплуатации соединительных продуктопроводов. Управление аварийно-восстановительных работ (УАВР) провело замену кранового узла весом около 7 тонн.

— Трубопровод имеет большой диаметр. Чтобы вмонтировать новый узел, сварщикам пришлось непрерывно на протяжении нескольких часов выполнять соединения, качество которых было подтверждено неразрушающим контролем, — пояснил начальник участка аварийно-восстановительных работ на объектах транспортировки газа, газового конденсата и нефти Владимир Логинов.

Наступил заключительный этап — термическая обработка сварных соединений, благодаря которой снижается уровень внутреннего напряжения металла, улучшается

его структура и свойства, удаляется водород. Необходимость термообработки, по словам специалистов, обусловлена присутствием в транспортируемом сырье агрессивного компонента — сероводорода, который повышает хрупкость металла.

Термическую обработку выполняют представители редкой в Обществе профессии — термисты. В УАВРе их пятеро.

Вначале к стыку были припаяны датчики, которые передают температурные данные на пульт, расположенный в передвижной лаборатории. Затем на сварное соединение накладываются керамические маты с нагревательным элементом и асбестовое жаропрочное одеяло, чтобы сохранялось тепло. «Температура доводится до 595 градусов по Цельсию. Полтора часа на нагрев, затем выдерживается час, и около полутора часов отводится на остывание. То есть на обработку каждого стыка потребуется почти 4 часа», — рассказал оператор-термист Василий Попов.

Две передвижные термические установки справились с термообработкой всех соединений за восемь часов. Ремонт трубопровода проведен строго по графику.

Ольга ПУТЕНИХИНА
Фото Евгения МЕДВЕДЕВА



Завершаются работы по замене кранового узла на трубопроводе неочищенного газа

АВТОПРОБЕГ

ФИНИШ В СЕВЕРНОЙ СТОЛИЦЕ

В рамках IX Петербургского международного газового форума состоялась церемония финиша масштабного международного автопробега газомоторной техники «Голубой коридор — газ в моторы 2019». Организаторами автопробега выступили «Газпром» и немецкая компания Uniper.

В церемонии приняли участие председатель совета директоров ПАО «Газпром» Виктор Зубков и старший вице-президент Uniper Global Commodities SE Уве Фип.

Маршрут автопробега проходил по территориям Турции, Болгарии, Сербии, Хорватии, Словении, Италии, Бельгии, Австрии, Германии и России (по Краснодарскому краю, Ростовской, Воронежской, Белгородской, Московской, Новгородской и Ленинградской областям). Участники европейского и российского этапов преодолели в общей сложности более 8 тысяч км.

В автопробеге участвовали пассажирские, грузовые и легковые транспортные средства, использующие в качестве топлива компримированный и сжиженный природный газ. Газовая техника подтвердила высокую надежность и продемонстрировала

экономическую эффективность газомоторного топлива. В частности, на российском этапе расходы на заправку природным газом были в 2–3,5 раза ниже по сравнению с использованием традиционных видов топлива.

Природный газ (метан) — наиболее экономичное и экологичное моторное топливо. Его цена в среднем по России — 16 руб. за 1 куб. м. Стоимость километра пути на метане для легкового автотранспорта составляет 1,6 руб.



Участники автопробега прибыли в Санкт-Петербург

НОВОСТИ ПАРТНЕРСТВА

ЗА РУЛЕМ — ПРОФЕССИОНАЛЫ

В ЗАО «Автоколонна № 1825» (дочернее общество ООО «Газпром добыча Оренбург»), осуществляющее пассажирские перевозки, состоялся конкурс профмастерства среди водителей автобусов.

На первом этапе участники прошли проверку знания правил дорожного движения по программе ГИБДД. Безошибочно и быстрее всех, за 41 секунду, справился с теоретической частью Антон Карнаухов — победитель Всероссийского конкурса «Лучший водитель автобуса — 2019».

На практике конкурсанты соревновались в скоростном маневрировании. Они выполняли упражнения «змейка передним и задним ходом», «остановка», «колея», «параллельная парковка задним ходом», «тоннельные ворота» и «стоп-линия». Здесь лучшим стал победитель предыдущих конкурсов Сергей Крюков. Он же занял первое место в нынешнем смотре водительского мастерства, второе — Антон Карнаухов, третье Николай Попов.

В командном зачете победила колонна № 1, которую на конкурсе представляли Сергей Емельянцева, Антон Карнаухов, Сергей Крюков, Андрей Семенов и Николай Попов.

Ольга КОНСТАНТИНОВА

НОВОСТИ ПАО «ГАЗПРОМ»

ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ КОСМОСА

В рамках IX Петербургского международного газового форума генеральный директор АО «Газпром космические системы» Дмитрий Севастьянов и генеральный директор Thales Alenia Space Жан-Лоик Галль подписали Соглашение о намерениях объединить усилия по производству на территории России конкурентоспособных космических аппаратов с использованием передовых европейских технологий.

Стороны договорились проработать принципы и основные условия участия Thales Alenia Space в проекте «Газпрома» по созданию в Московской области сборочного производства космических аппаратов гражданского назначения. Реализация проекта обеспечит создание современных космических аппаратов мирового уровня в первую очередь для развития собственной орбитальной группировки спутников связи «Ямал» и спутников дистанционного зондирования Земли «СМОТР». Эти космические системы обеспечивают технологическую связь и мониторинг производственных объектов Группы «Газпром».

КОНКУРС

ЛИДЕРЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Подведены итоги конкурса на звание «Лучшее структурное подразделение ООО «Газпром добыча Оренбург» по охране труда и промышленной безопасности.

Комиссия определяла лидеров по нескольким критериям: организация работ по охране труда и промышленной безопасности, состояние производственного травматизма, проведение специальной оценки условий труда, периодического и предварительного медицинского осмотра персонала.

В первой группе соревновались газопромысловое управление, управление по эксплуатации соединительных продуктопроводов и управление технологического транспорта и специальной техники, которое стало победителем. Во второй группе лучшим подразделением признана военизированная часть, которая конкурировала с управлением связи, управлением аварийно-восстановительных работ, управлением материально-технического снабжения и комплектации, управлением по эксплуатации зданий и сооружений.

Валерия СЛАВИНА

ЭКОЛОГИЯ

НЕПРЕХОДЯЩИЕ ЦЕННОСТИ

ООО «Газпром добыча Оренбург» реализует программу сохранения биоразнообразия. Выполняются мероприятия по охране водных объектов, лесов и парков, флоры и фауны, проводятся просветительские акции.

В 2019 году работники Общества очистили от захламленности лесные массивы и лесопарки на площади 6,5 гектара. Проведена уборка на берегах водных объектов на площади 8,2 гектара. Собран мусор на участках рек Урал, Большой Юшатырь, Тирус, Каргалка, Салмыш, на озере Белужьем и пруду в поселке Ростоши. Вывезено около 7 тонн мусора.

Мария ГОЛУБЕВА

НУЖНЫ КАК ВОЗДУХ

Они в газопромысловом управлении словно бойцы невидимого фронта. Их работа незаметна, пока в помещениях дышится легко. Но стоит повеять холодом либо пахнуть газом или еще чем посторонним, как работники участка вентиляционного оборудования механоремонтной службы выходят на первый план.

Но, по словам Сергея Краснова, ведущего инженера по вентиляции, «до такого лучше не доводить: наша задача — обеспечить своевременный приток свежего воздуха в производственные и бытовые помещения и отвод отработанных газоздушных смесей наружу». Скажем, в столовой нормальный воздухообмен на одного человека составляет 30 кубических метров в час. Для промышленных помещений, где используются, перерабатываются или хранятся вещества, способные в сочетании с воздухом образовать взрывоопасные смеси, нормативы жестче. Так, производительность вентиляционных систем в технологических насосных на промыслах — порядка 33 тысяч кубометров в час. То есть за сутки вентиляторы размером с человеческий рост прогоняют через себя до 800 тысяч кубов воздуха.

ОТ «КОПЕЙКИ» ДО «ГРАНТЫ»

Чтобы эти машины и сотни им подобных работали как часы, «вентиляторы», так в шутку коллеги называют персонал участка вентиляционного оборудования, проводят вибрационный контроль, измеряют скорость воздушного потока и, основываясь на этих данных, делают выводы о состоянии систем вентиляции. Самые опытные даже без специальных приборов, лишь дотронувшись рукой до машины, могут сказать, превышает ли скорость вибрации допустимые 6,3 миллиметра в секунду. Если «дрожь»



В руках Ивана Ванке оцинкованный лист приобретает форму будущего изделия

сильнее, требуется ремонт. Балансировка ротора напоминает ту, что проводят с колесами авто в шиномонтажных, только масштаб иной. «Зазор между ротором и обечайкой в нашем самом большом вентиляторе должен быть, — поясняет Сергей Краснов, — не более 10 миллиметров. Это практически ювелирная точность».

Посмотреть, как работает вентилятор-гигант, отправляемся на УКПГ-1. За рулем грузовой «газели» слесарь по ремонту технологических установок Денис Науменко. Говорит, что за смену порой наезжает до 200 километров: «У нас бригады мобильные. На месте не сидят». Вот и сейчас монтаж и ремонт ведутся сразу на нескольких объектах. Бригадир Павел Швырев поясняет: «Самый большой объем на «тройке». Там мы уже «обвязали» киповское помещение. Будем менять вентилятор и часть приточной системы». На «единичке» близится

к завершению монтаж вентиляционного оборудования во входной группе. Оно современное по сравнению с вентиляционными системами, установленными в 70–80-х годах прошлого века: как «Лада-Гранта» против «копейки».

ХУДОЖНИКИ ПО МЕТАЛЛУ

Перед монтажом каждой вентиляции составляется проект. Повторений практически нет, потому что учитываются десятки нюансов, например, какая у здания сторона несолнечная. Это важно при монтаже приточных трубопроводов, так как при заборе воздуха в жаркое время года минимизируется перегрев. «Каждый проект вентиляционной системы — это большой совместный труд, — говорит мастер по вентиляции Максим Середюк. — Разработчики следят за соблюдением требований и норм, коллеги с большим практи-

ческим опытом подсказывают, как лучше создать систему».

Жестянщик Иван Ванке за 10 лет работы в ГПУ в этом уже не раз убедился. Приступая к изготовлению вентиляционных труб, он представляет, как должно выглядеть готовое изделие. «Сначала лист надо раскроить. У модельеров для этого ткани, у нас — нержавейка или металл, покрытый эмалью. Сшиваем с помощью специально изготовленных замков, клепок или пайки. Для большей прочности на зигмашине делаем ребра жесткости. Говорят, что жестянка устарела, но пока пластик ее не заменил и, думаю, еще не скоро вытеснит». У Сергея Коломасова опыта в жестяном деле намного меньше, но он согласен с коллегой, что работа у них творческая: «Разве не искусство — из куска железа делать красивые и нужные детали?»

Самые «продуваемые» среди объектов газопромыслового управления — дожимные компрессорные станции № 1 и 2. На каждой под двести разных вентиляторов. Всего в ГПУ около тысячи единиц вентиляционного оборудования. Примерно половина — резервное, которое включают на время ремонта основного, потому что обеспечить безопасность производства и нормальные условия труда без циркуляции воздуха в производственных и бытовых помещениях нельзя.

Наталья АНИСИМОВА

Фото Александра ВЕРЖБИЦКОГО



Сергей Краснов проводит вибрационный контроль вентиляционного оборудования

ПОДГОТОВКА КАДРОВ

НА ПРАВИЛЬНОМ ПУТИ



На месте разведочной скважины № 13 заместитель директора ГПУ Сергей Строганов рассказал участникам экскурсии об открытии оренбургского газа

Производственные экскурсии для новичков — традиция газопромыслового управления (ГПУ). 17 операторов по добыче нефти и газа, недавно принятых на работу в ГПУ, познакомили с производством и с историей оренбургского газа.

Первым объектом экскурсии операторов, которые проходят подготовку в учебно-производственном центре Общества, стала 13-я разведочная скважина.

— Она счастливая, потому что стала первооткрывательницей оренбургского газа, — рассказал заместитель директора ГПУ Сергей Строганов. — Опыт эксплуатации Оренбургского нефтегазоконденсатного месторождения (ОНГКМ), содержащего сероводород, уникален. Специалисты, которые получают высокий уровень квалификации на опасных производственных объектах нашего предприятия, пользуются авторитетом в России и за рубежом.

Молодые операторы побывали на первой эксплуатационной скважине ОНГКМ, посетили первую в истории предприятия установку комплексной подготовки газа № 2, музей фонтанных арматур. Участникам экскурсии подробно рассказали о географии и структуре месторождения, технологиях добычи и транспортировки углеводородного сырья, о людях, внесших большой вклад в развитие газопромыслового управления, которое в следующем году отметит полувековой юбилей.

— В Оренбургском филиале РГУ нефти и газа имени И. М. Губкина нас познакомили с историей оренбургского газа. Было интересно побывать на месте знаковых событий 50-летней давности, почувствовать их атмосферу, — поделился оператор оперативно-производственной службы (ОПС) № 9 Владислав Даульбаев.

— Вчера сдал госэкзамен в Оренбургском филиале РГУ нефти и газа. Для меня это второе высшее образование. До этого я работал в другой сфере, но, придя в газопромысловое управление, понял, что нахожусь на правильном пути. Надеюсь, что добыча газа станет делом жизни, — рассказал оператор ОПС № 14 Марат Сулеев. — Здесь отзывчивый коллектив и работа, которая требует обширных знаний и постоянного развития. Спасибо за экскурсию, возможность ощутить дух времени. Это поможет нам достойно продолжить традиции ветеранов.

Надежда ЛЮБАВИНА

Фото Евгения МЕДВЕДЕВА

СОВЕЩАНИЕ

ЕДИНСТВО ИЗМЕРЕНИЙ

Главный метролог — начальник производственного отдела метрологического обеспечения Общества Игорь Бугуцкий выступил на совещании главных метрологов дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром».

Форум собрал более 100 человек: представителей ПАО «Газпром», дочерних обществ и организаций компании, российских производителей средств измерений.

На совещании были рассмотрены основные принципы формирования инвестиционной программы ПАО «Газпром», вопросы проведения аккредитации и подтверждения компетентности лабораторий в национальной и корпоративной системах, реализации дорожной карты по созданию новых средств измерений и др.

Игорь Бугуцкий доложил о развитии эталонной базы по расходу метриции жидких углеводородов в ООО «Газпром добыча Оренбург» в современных условиях.

Он отметил, что в 1983 году в Обществе был создан поверочный центр для метрологического обеспечения средств измерений жидких углеводородов. Его задачи — проверка, калибровка средств измерений расхода и количества жидкости на собственной эталонной базе; испытание новых типов средств измерений расхода и количества жидкости; контроль метрологических характеристик средств измерений расхода и количества давальцев сырья.

Главный метролог рассказал коллегам о применяемом эталонном оборудовании и поделился планами повышения его надежности.

Наталья ВЛАДИМИРОВА

КОМФОРТНАЯ СРЕДА

На рабочих местах присутствуют различные факторы: свет, звук, температура, влажность, электромагнитное излучение, химические вещества. Создание безопасных условий труда, сохранение жизни и здоровья работников — один из приоритетов Общества. О соблюдении санитарных норм и правил беседуем с начальником санитарно-промышленной лаборатории инженерно-технического центра (ИТЦ) Еленой Абузьяровой.



— Елена Анатольевна, какие инструменты помогают исключить или минимизировать воздействие вредных факторов?

— Федеральный закон обязывает предприятия проводить санитарно-промышленный контроль, а санитарные правила определяют практический порядок его организации. Контроль дает возможность оценить состояние условий труда, динамику их изменений, оперативно выявлять проблемные точки и принимать своевременные меры для снижения воздействия вредных факторов. Чем сложнее производство, тем больше факторов, способных повлиять на безопасность труда.

Объекты контроля в Обществе — это рабочие места, производственные, общественные помещения, здания, сооружения, оборудование, транспорт, технологические процессы, санитарно-защитные зоны, сырье, готовая продукция, отходы производства.

— Как оценивается влияние вредных факторов?

— В каждом структурном подразделении разработана программа производственного контроля. Для проведения инструментальных измерений факторов производственной среды с 2007 года в ИТЦ действует санитарно-промышленная лаборатория. На ее балансе 35 средств измерения. Оборудование позволяет проводить измерения физических и химических вредных производственных факторов, в том числе: показатели микро-

климата (температуру, влажность, скорость движения воздуха, тепловую нагрузку среды), световой среды, виброакустические факторы (шум, общую и локальную вибрацию), электромагнитные излучения разных диапазонов, ультрафиолетовое облучение, концентрацию химических веществ в воздухе рабочей зоны, концентрацию аэрозолей, пыли. За последние пять лет выполнено около 90 тысяч измерений вредных производственных факторов, из них более 54 тысяч химических факторов и более 32 тысяч физических.

За последние пять лет выполнено около 90 тысяч измерений вредных производственных факторов.

— По каким показателям наблюдаются превышения?

— В первом полугодии 2019 года на 37 рабочих местах выявлены превышения по шуму. Несоответствия по виброакустическим факторам наблюдаются в помещениях насосных и компрессорных установок, машинах, в кабинах спецтехники. Меры по минимизации вредного воздействия шума на организм человека прежде всего должны быть направлены на ограничение шума по пути его распространения. Это может

быть достигнуто использованием звукопоглощающих и звукоизолирующих материалов. В настоящее время в производственных помещениях управления по эксплуатации зданий и сооружений проводится эксперимент по подбору шумоизоляционной двери с необходимым коэффициентом звукопроницаемости и звукопоглощающей облицовки стен. При получении приемлемых результатов можно будет продолжить работы в других подразделениях.

Основная масса превышений нормативов по химическим веществам фиксируется при выполнении газоопасных работ. Исключение вредного воздействия при таких работах невозможно, но для минимизации достаточно применить имеющиеся средства защиты.

Превышение нормативных значений компонентов сварочных аэрозолей отмечается во время выполнения электрогазосварочных работ в закрытых помещениях при отсутствии передвижных воздухозаборных устройств. Для примера: в управлении технологического транспорта и специальной техники до 2017 года при ежемесячном контроле электросварочных работ в гаражах уровень оксида марганца в рабочей зоне превышал допустимые значения в 1,2–1,4 раза. После монтажа передвижных

вытяжных устройств концентрации компонентов сварочных аэрозолей не превышают допустимых значений.

Для работ, где негативное воздействие производственной среды можно устранить, разрабатываются мероприятия. После их реализации условия труда персонала становятся допустимыми по гигиеническим нормативам.

— В административных зданиях с точки зрения санитарных норм все благополучно?

— И в административных зданиях есть

факторы, требующие особого внимания, например освещение и электромагнитные поля от персональных компьютеров. Тем, кто трудится рядом с источниками бесперебойного питания, рекомендуется отодвинуть их от рабочих мест на 1,5–2 метра.

Мобильный телефон тоже излучает электромагнитные волны. По этому показателю некоторые смартфоны могут превышать нормы СанПиН. В 2012 году работница проверила всем желающим сотрудникам мобильные телефоны на величину электромагнитного излучения. Были даны рекомендации по уменьшению их вредного воздействия.

— Как могут повлиять на санитарно-гигиенические условия сами работники?

— Инициированные работниками измерения очень важны. Производственные факторы неизбежно влияют на самочувствие человека, его жизненные показатели. Если вы работаете 40 и более часов в неделю, хочется, чтобы это время было проведено без вреда для здоровья.

— Показатели измерений являются официальными?

— В 2014 году лаборатория аккредитована в национальной системе аккредитации на проведение измерений физических и химических факторов производственной среды. В настоящее время появились такие понятия, как «акустическая экология», «шумовое загрязнение окружающей среды». В экологической политике Общества утверждено обязательное ведение производственного экологического контроля. В связи с этим перед лабораторией поставлена задача контролировать уровень шума на границе санитарно-защитных зон подразделений Общества. В августе текущего года лаборатория получила положительное заключение экспертной группы как по действующей области аккредитации, так и по расширению области аккредитации на выполнение измерений шума на территории, предназначенной для размещения жилого фонда.

Беседовала Ольга ПУТЕНИХИНА
Фото Михаила ПОТАПОВА

НАШИ ЛЮДИ

ПРИБЫЛ НА СТАНЦИЮ СВОЕВРЕМЕННО



В «железном городе» Рамиль Даминов чувствует себя комфортно

Рамиль Даминов 36 лет трудится в газопромышленном управлении машинистом технологических компрессоров и признается: «С каждым годом все больше убеждаюсь, что выбрал правильный путь».

Работа в «Газпроме» стала для него высшей школой профессионального мастерства. Даминов родом из Кувандыкского района. Как и другие ребята, он с малолетства помогал родителям в поле. Выполнял обязанности штурманского, став постарше, сам управлял комбайном.

Детство закончилось, когда его призвали служить в пограничные войска. Спустя два с половиной года на гражданке возмужавшего парня встречали родные и будущая супруга. Когда он размышлял, остаться в деревне или попытаться счастья в городе, судьба прислала весточку. У Даминовых гостил дальний родственник, разговорились, и тот предложил Рамилю: «Поехали посмотрим, где я работаю». Он трудился мастером в линейно-эксплуатационной службе, которая раньше была в структуре газопромышленного управления. Поездив

пару дней по объектам, Рамиль Даминов принял решение. В 1983 году он поступил машинистом на дожимную компрессорную станцию (ДКС) № 1 как раз во время пусконаладочных работ. «Такого размаха я не представлял! — вспоминает Рамиль Наилович. — Каждый день на площадке множество людей, новые знакомства. Довелось поработать и с итальянцами — шефами по наладке. Через год станцию пустили в эксплуатацию».

Вникать в тонкости помогали старшие товарищи, руководители. «Машинист должен чувствовать, как работает оборудование, контролировать параметры, оперативно реагировать на изменения, устранять неисправности. Мы — глаза и уши инженеров», — подчеркивает Даминов.

Ценный опыт, приобретенный на ДКС № 1, пригодился, когда в 2002 году Даминову предложили работать на ДКС № 3. Он стремился освоить что-то новое. На «тройке» монтировали совсем другое оборудование, возводили дожимную насосную станцию. «Когда я пришел, здесь еще не было даже фундамента. Это место называлось Змеиная гора. Гору срезали, крутой овраг засыпали. В окружении леса рос железный город».

Поступали французские компрессоры, немецкие насосы, отечественные авиационные двигатели для газоперекачивающих агрегатов. Станция начала работу в 2006 году. «Я участвовал в приемке оборудования. Где бы еще посчастливилось такое увидеть,

прикоснуться своими руками? — Даминов не скрывает эмоций. — Мне нравится иметь дело с железом».

Рамиль Даминов живет в доме, который сам строил, но с теплотой вспоминает время, проведенное в общежитии на Салмышской улице, где ему выделяли комнату. Всего 11 квадратных метров, а сколько счастливых событий. Здесь делали первые шаги сыновья Руслан и Артур. В холле соседи-газодобытчики накрывали столы, дружно праздновали дни рождения, свадьбы.

С ДКС № 1 и 3 Даминова связывают десятилетия. С ДКС № 2 он знаком не так близко, хотя не раз там бывал, помогал коллегам. Рамиля Наиловича знают ветераны, уважает молодежь за профессионализм и надежное плечо. Огонек в его душе не гаснет, есть большое желание дальше трудиться на производстве, где, по его словам, «все живое и родное».

Людмила ЛОКТИОНОВА
Фото Евгения БУЛГАКОВА

За заслуги в области нефтяной и газовой промышленности, многолетнюю добросовестную работу Рамилю Даминову присвоено почетное звание «Заслуженный работник нефтяной и газовой промышленности Российской Федерации».

СОЗВЕЗДИЕ ДРУЖБЫ

Последние теплые осенние дни сопровождаются душевной музыкой. 4 и 5 октября прошел одиннадцатый фестиваль бардовской песни «Созвездие».

Конкурс собрал в этом году в «Самородово» более 40 самодеятельных авторов и исполнителей ООО «Газпром добыча Оренбург», а также организаций, входящих в Группу «Газпром». Коллективы сотрудников и пенсионеры Общества, семейные ансамбли и вокалисты представили известные бардовские песни и собственные произведения. Они посвятили свое творчество родному Оренбурью, близким и друзьям.

Владимир Калинин и Сергей Люненко, пенсионеры ООО «Газпром добыча Оренбург», наглядно показали, как можно на заслуженном отдыхе с пользой проводить время, оттачивая сочинительское мастерство. В номинации «Авторская песня» они заняли первое и второе места соответственно. «Самая душевная колыбельная для своего маленького сынишки» — так представили лауреата 3-й степени Светлану Сулимову.

Эти же исполнители поднялись на сцену за наградами в номинации «Бардовская песня — соло». Сергей Люненко удостоен звания лауреата 1-й степени, Светлана Сулимова — 3-й степени. Работник газопере-



На сцене ансамбль аппарата управления Общества

рабатывающего завода ООО «Газпром переработка» Александр Чуб стал лауреатом 2-й степени.

Дружная команда газовиков, назвавшись «Ансамбль аппарата управления», завоевала сердца жюри и стала лучшим вокальным коллективом.

Самая юная участница конкурса Амалия Тюрина привлекла к выступлению свою маму и ее коллег. «Амалия и компания» заняли второе место в номинации «Бардовская песня — ансамбль». Третье место

у дуэта Павла и Анастасии Петровых, представлявших гелиевый завод ООО «Газпром переработка».

Гран-при фестиваля удостоен представитель ООО «Озон» Жанат Мустафин.

«Дипломы и награды приятны, но главное — это дружеское общение», — подвели итог двухдневному мероприятию участники фестиваля.

Екатерина ПАВЛОВА
Фото Евгения МЕДВЕДЕВА

ГАЗПРОМ — ДЕТЯМ

МАЛЬЧИШКИ БОЛЕЮТ ФУТБОЛОМ



Поединок команд ФК «Оренбург» и ДЮСШ № 4 города Орска

В Оренбурге завершился XIV турнир по футболу среди юношеских команд памяти мастера спорта СССР Александра Ларионова на призы ООО «Газпром добыча Оренбург».

ЮБИЛЕЙ

20 ЛЕТ НА ОТЛИЧНО

Коллектив гимназии № 4 накануне Дня учителя отметил свое 20-летие.

Образовательное учреждение, оснащенное по самым современным стандартам, юным жителям поселка Ростоши подарили газовики. В 2008 году был введен в эксплуатацию учебный корпус начальной школы. К 1 сентября 2018 года на средства ООО «Газпром добыча Оренбург» реконструирован школьный стадион.

Через три года после открытия гимназия стала федеральной экспериментальной

площадкой для апробирования модели профильного обучения. В 2004 году ей вручили диплом конкурса «Лучшие школы России». В 2015-м образовательное учреждение признано победителем Всероссийского конкурса «100 лучших школ России» в рамках образовательного форума «Школа будущего. Проблемы и перспективы развития современной школы России». 40 педагогов гимназии отмечены за труд различными наградами.

Гимназисты — активные участники конкурсов и олимпиадного движения.

На Всероссийской олимпиаде школьников 558 учащихся стали победителями и призерами на муниципальном этапе, 102 — на региональном этапе, 13 — на финальном. Гимназия подготовила 5 победителей национального проекта «Образование».

За 20 лет 856 выпускников гимназии получили аттестат о среднем общем образовании, 131 из них — с медалью «За особые успехи в учении».

Зоя ВОРОПАЕВА

ПРЕМЬЕР-ЛИГА

ПРОДИНАМИЛИ ГОСТЕЙ

В минувшие выходные футбольный клуб «Оренбург» в Ростовах одержал победу над московским «Динамо» со счетом 2:0.

В матче с бело-голубыми оренбуржцы осознанно отдали мяч под контроль гостям, делая ставку на быстрые выходы из обороны в атаку.

Первый тайм близился к завершению, когда полузащитник «Динамо» Артур Юсупов остановил Рикарду Алвеша недопустимым приемом и получил красную карточку. Во втором тайме в большинстве оренбуржцы грамотно и четко довели дело до победы. Артем Кулишев головой отправил первый мяч в сетку, Урош Радакович с углового удвоил преимущество.

В шести последних матчах оренбуржцы победили пять раз, вышли в одну восьмую Кубка, а в чемпионате поднялись с последних строчек таблицы на 8-е место.

Следующий матч состоится 20 октября в Ростовах с «Крыльями Советов».

Валентин ТЕПЛОВ

ТУРНИР

С МАКСИМАЛЬНЫМ АЗАРТОМ

В минувшую субботу прошел турнир среди ветеранов по мини-футболу на призы объединенной первичной профсоюзной организации «Газпром добыча Оренбург профсоюз».

Состязания проводились на стадионе «Факел» Дворца культуры и спорта «Газовик». В них участвовали 5 команд.

Победу отпраздновала спортивная дружина газоперерабатывающего завода ООО «Газпром переработка». Сборная аппарата управления и службы корпоративной защиты ООО «Газпром добыча Оренбург» завоевала серебро. Третьими стали футболисты гелиевого завода ООО «Газпром переработка».

Надежда ЛЮБАВИНА

ОТДЫХ

У САМОГО МОРЯ

В черноморских здравницах ООО «Газпром добыча Оренбург» завершился летний оздоровительный сезон.

В санатории «Дюна» с 1 июля по 30 сентября отдохнули 527 работников предприятия, пенсионеров и членов их семей, а также 47 человек за счет средств добровольного медицинского страхования (ДМС).

В санатории «Орен-Крым» оздоровился 181 работник Общества с семьями, 9 — за счет средств ДМС. По льготной цене в евпаторийской здравнице еще смогут побывать газовики и пенсионеры Общества в октябре и ноябре. В целом в «Орен-Крыме» поправили здоровье более 1,8 тысячи работников предприятий Группы «Газпром» из разных регионов страны.

Ольга КОНСТАНТИНОВА

Присоединяйтесь к нам в соцсетях:



<https://www.facebook.com/orengazprom/>



<https://www.instagram.com/gazpromdobychaorenburg/>



https://vk.com/gdo_smi