

КРАСИВЫЙ ПОЧЕРК

«Александр может выполнить задание любой сложности», — говорит машинист технологических компрессоров Василий Ракунов, сопровождающий нас по территории дожимной компрессорной станции № 1.

За 15 лет работы Александра Куракина на объектах газопромышленного управления газодобытчики изучили его возможности. Говорят: «Надо только рабочее место подготовить, и за результат можно не переживать». Сам электросварщик управления аварийно-восстановительных работ немного скромничает. Подчеркивает, что, несмотря на большой опыт, «заварить стык так, чтобы вышел чистым и аккуратным, — дело непростое».

Раньше Александр Иванович принимал участие в конкурсах профмастерства. «Сейчас, — улыбается, — надо давать дорогу молодым. Я считаю, что лучшее время для профессионального роста — сразу после училища: ты молод, полон сил и желания заслужить авторитет у опытных коллег». Александру было чуть за 20, когда его, слесаря, отправили на курсы — получать смежную профессию, ставшую основной. «Мне, — признается, — нравится, как плавится металл».

Мягкому по характеру Александру Куракину пришлось научиться быть требовательным к самому себе и окружающим. «От качества сварного соединения зависят надежность и безопасность производства, — поясняет наш герой. — А качество сварки определяет не только мастерство сварщика, но и слесаря, выполняющего подготовку металлических деталей. Мне повезло с Александром Бахтиным, с которым работаю в паре много лет».

У каждого сварщика свой почерк. Между трубными заготовками и электрической



Сварные соединения с клеймом Александра Куракина можно встретить на ДКС-1, УКПГ № 7, 8 и 9. В 2018 году за добросовестный труд он был занесен на Доску почета Общества

«иглой» сверкает искра-молния — и голубое пламя начинает «сшивать» металл. В перерыве Александр Иванович объясняет, что руку мастера можно определить по чешуйчатости шва. Будучи любителем рыбной ловли, он находит параллель с хобби:

«У карасей чешуя крупная, у щук помельче, у пескарей совсем мелкая. Но в идеале шов должен быть гладким, как яичко».

Наталья АНИСИМОВА
Фото Евгения БУЛГАКОВА

НАЛОГИ

ПОПОЛНЕНИЕ В КАЗНУ

48,1 млрд рублей налогов перечислили предприятия Группы «Газпром», действующие в Оренбуржье, в бюджеты всех уровней и внебюджетные фонды в январе — июле 2019 года.

Это на 8,1 млрд рублей больше, чем за аналогичный период прошлого года. 9,5 млрд рублей пополнили консолидированный бюджет Оренбургской области. ООО «Газпром добыча Оренбург» во все уровни бюджетов и внебюджетные фонды в январе — июле 2019 года перечислило 15,3 млрд рублей, что на 1,6 млрд рублей больше суммы платежей в аналогичном периоде прошлого года.

Ирина ДМИТРИЕВА

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

ПУТЬ К СБЕРЕЖЕНИЮ

В целях повышения энергоэффективности и сокращения расходов ООО «Газпром добыча Оренбург» реализует комплекс мероприятий.

Они учтены в новой программе энергосбережения и повышения энергоэффективности на 2019–2021 годы ПАО «Газпром». В ООО «Газпром добыча Оренбург» запланированы работы по энергетическому обследованию, совершенствованию системы контроля и учета расхода топливно-энергетических ресурсов (ТЭР).

За счет использования современных технологий, оборудования и проведения энергосберегающих мероприятий в 2019–2021 годах в Обществе ожидается экономия ТЭР не менее 28638,64 т у. т., в том числе природного газа — 14389,7 тыс. м³; электроэнергии — 37555,7 тыс. кВт·ч.

Людмила КАЛМЫКОВА

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА

АКТУАЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ

В ООО «Газпром добыча Оренбург» ведется разработка и актуализация документов интегрированной системы менеджмента (ИСМ) на 2019–2020 годы.

Намечен пересмотр и редактирование 55 стандартов и карт процессов ИСМ. В первом полугодии 2019 года актуализировано 7 стандартов: «Организация и проведение совещаний в администрации ООО «Газпром добыча Оренбург», «Порядок проведения внутренних аудитов интегрированной системы менеджмента», «Порядок заключения договоров и ведения претензионно-исковой работы», «Порядок разработки, утверждения и контроля исполнения сводного годового плана-графика остановок на ремонт технологических установок, цехов, трубопроводов ООО «Газпром добыча Оренбург», «Порядок работы с обращениями потребителей», «Управление нормативной документацией», «Порядок подготовки и аттестации руководителей и специалистов в области промышленной безопасности».

Актуальные версии документов размещены на диске J «Для ознакомления» в папке ИСМ.

Валерия СЛАВИНА

ВИЗИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ИНТЕРЕС

Ближе познакомиться с коллегами, узнать об особенностях производства и обменяться опытом — цель визита группы молодых специалистов ООО «Научно-исследовательский институт экономики и организации управления в газовой промышленности» («НИИгазэкономика») в ООО «Газпром добыча Оренбург».

13 августа они посетили производственно-диспетчерскую службу предприятия. В тот же день гости отправились в газопромышленное управление, 14 августа побывали в управлении по эксплуатации соединительных продуктопроводов Общества. Сегодня выезжали на автоматизированный пост контроля загазованности (АПКЗ) в село Ивановка Оренбургского района. Инженеры-экологи Общества рассказали об устройстве АПКЗ и передвижных экологических лабораторий. В центре газовой и экологической безопасности военизированной части специалисты ООО «НИИгазэкономика» узнали, как функционирует система производственного экологического мониторинга ООО «Газпром добыча



В производственно-диспетчерской службе ООО «Газпром добыча Оренбург» молодым специалистам ООО «НИИгазэкономика» продемонстрировали схему Оренбургского газового комплекса

Оренбург». Затем им продемонстрировали оборудование газоспасателей. В ходе визита состоялся круглый стол и экскурсия в музей истории и трудовой славы предприятия.

ООО «НИИгазэкономика» — головной научный центр ПАО «Газпром» в области экономики, организации управления

и прогнозирования развития отрасли. Его специалисты разрабатывают финансово-экономические обоснования, экономико-математические модели, проводят исследования для дочерних обществ компании.

Людмила ЛОКТИОНОВА
Фото Евгения МЕДВЕДЕВА

«ГРЕЧКА» — В ПОМОЩЬ

Изолировщик управления аварийно-восстановительных работ (УАВР) Михаил Шмарин надевает пескоструйный шлем и становится похожим на астронавта. Космические перегрузки ему не грозят, но работать в защитном костюме тоже непросто.

Вместе с коллегой Рамилем Халитовым он только утром прибыл на установку комплексной подготовки газа (УКПГ) №12. Сборка и настройка оборудования, пробный пуск, и можно приступать к работе.

НЕ КАЖДАЯ ПОГОДА — БЛАГОДАТЬ

До обеда было очищено порядка 15 метров трубопровода диаметром 273 мм. «По этой трубе газ из сепаратора второй ступени доставляется на замерный узел, а оттуда на дожимную компрессорную станцию № 2, — поясняет мастер по добыче нефти, газа и конденсата УКПГ № 12 Денис Иванов. — Если погода позволит, коллеги за неделю управятся». В данном случае хорошая погода — сухая. В дождь абразивную обработку не ведут. Металл без лакокрасочного слоя легко вступает в реакцию с кислородом и влагой и быстро покрывается ржавчиной. Поэтому операторы по добыче нефти и газа Евгений Скрынников, Александр Гурьянов и Кирилл Такташев сразу после очистки трубы приступают к ее грунтовке. Это защитит от коррозии и обеспечит лучшую прилипаемость краски.

По словам заместителя начальника установки Максима Михеева, «раньше пескоструйные работы проводили только подрядные организации. Теперь с подготовкой металлической поверхности к покраске помогают и коллеги из УАВР». Михаил машет рукой, Рамиль включает компрессор.



Показав, будто крутит невидимый вентиль, Михаил Шмарин дал знак коллеге увеличить подачу абразива и продолжил очистку трубопровода

Второй взмах — абразивный материал поступает в шланг и уже вырывается из сопла. Где круговыми движениями, где по прямой Михаил снимает с трубы слой за слоем. Желтый трубопровод на глазах сереет.

ПОСМЕННАЯ РАБОТА

Гранулы абразивного порошка напоминают ядра гречки, только получены они из отходов медеплавильного производства. В емкость мобильной установки помещается до 150 кг купершлака. Его хватает на 35–40 минут непрерывной работы, за которые удается очистить до восьми метров трубопровода. Потом перезагрузка.

Можно продышаться. Изолировщики работают посменно. Один отвечает за давление воздуха в аппарате и подачу абразива, другой — за эффективную очистку поверхности. «С прямыми участками, будь то трубопроводы или аппараты, работать проще, — замечает Михаил Шмарин. — Не то, что с фланцевыми соединениями. Смотришь, с одной стороны все выбрал, а с другой осталось. Проходишь еще и еще раз». «Сначала, — объясняет Рамиль Халитов, — отходит краска, потом грунтовка. Очищать нужно до металла».

Кроме мобильной абразивной установки в распоряжении изолировщиков

есть и стационарная. Она находится на участке. «С ее помощью, — говорит начальник участка аварийно-восстановительных работ на объектах добычи газа, газового конденсата и нефти УАВР Андрей Козиков, — обрабатываются небольшие детали и запорная арматура, которые нам привозят после демонтажа. Там используется металлическая дробь, которую после очистки можно применять повторно. Купершлак — одноразовый».

В этом году работники управления аварийно-восстановительных работ уже провели пескоструйную обработку сепараторов на УКПГ № 2, в прошлом — корпусного оборудования УКПГ № 2 и дожимной компрессорной станции № 1. В планах до конца года — трубопроводы на УКПГ № 3 и 1. Качественная подготовка поверхностей увеличивает срок службы финишной краски и антикоррозионных покрытий, которые защищают оборудование и трубопроводы от негативного воздействия окружающей среды.

Наталья АНИСИМОВА
Фото Евгения БУЛГАКОВА



Рамиль Халитов и Михаил Шмарин готовят к очередному этапу пескоструйных работ

ИНТЕРВЬЮ

СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД

Освоение и промышленная разработка Оренбургского нефтегазоконденсатного месторождения (ОНГКМ) ведутся более полувека, из которых свыше 30 лет — при падающей добыче. О том, как инженеры и специалисты ООО «Газпром добыча Оренбург» решают задачи по обеспечению надежности технологического оборудования, беседуем с главным механиком Общества Николаем Сорокиным.

— Николай Иванович, насколько актуальна данная проблема?

— Около половины разведанных запасов газа Группы «Газпром» — это месторождения с развитой инфраструктурой в ареале Единой системы газоснабжения. Из них с падающей добычей — более 15 процентов. Повышение эффективности разработки действующих месторождений и надежности производственного оборудования — в числе приоритетов инновационного развития компании.

Наше предприятие имеет развитую инфраструктуру вблизи от рынков сбыта. Главным сырьевым источником является ОНГКМ. Его ресурсы выработаны более чем на 70 процентов. Рентабельная эксплуатация месторождения обеспечивается за счет добычи остающихся запасов, безопасного и эффективного использования производственного комплекса и сохранившего работоспособность оборудования.

— Какие факторы негативно влияют на надежность работы оборудования?

— В сырье Оренбургского месторождения содержатся коррозионно-агрессивные



компоненты (до 6 процентов сероводорода, до 2 процентов диоксида углерода), повреждающие металл. Наиболее опасно сероводородное коррозионное растрескивание, поскольку оно скрыто внутри стенок оборудования и приводит к внезапным разрушениям с серьезными последствиями. 85 процентов скважин эксплуатируются более 20 лет, некоторые — 40 лет и дольше.

У нас используется импортное и отечественное оборудование с большим разнообразием конструкций и условий эксплуатации и исходными сроками службы 10–20 лет.

Для 90 процентов оборудования наработка превышает проектный срок службы в два, три и даже более раз.

На надежность оборудования влияют эти и многие другие факторы, в том числе экономические, а также квалификация персонала. Опыт показывает, что при сверхпроектном сроке эксплуатации оборудование работоспособно, что позволяет продолжать его надежную и эффективную эксплуатацию.

— Что делается для снижения рисков?

— Опасность отказов оборудования высока. Поэтому мы системно подходим к обеспечению его надежности. Такой подход включает применение специальных проектно-конструкторских решений, материалов и технологий сварки; входной и строительный контроль; соблюдение режимов работы; техническое обслуживание и ремонт; противокоррозионная защита; диагностирование, замена изношенного и устаревшего оборудования.

Ежегодно на объектах Общества выполняется большой объем работ по обеспечению надежности и восстановлению работоспособности оборудования.

В 2018 году выполнены планово-предупредительные ремонты 38 технологических линий установок комплексной подготовки газа, пяти цехов дожимных компрессорных станций, 21 участка трубопроводов управления по эксплуатации соединительных продуктопроводов. В прошлом году и за первое полугодие текущего года проведен входной контроль около 800 тонн металлопроката и труб, более 9 тыс. единиц запорной арматуры и соединительных деталей

трубопроводов, около 70 тыс. крепежных изделий. Выполнено диагностирование с целью продления сроков службы более 5 тыс. различных видов оборудования. Собственными силами сварено и проконтролировано более 10 тыс. сварных стыков.

Проведен конкурс профессионального мастерства сварщиков и дефектоскопистов. Сварщику-победителю предстоит участие в отраслевом конкурсе ПАО «Газпром».

— Оренбуржцы готовы делиться опытом?

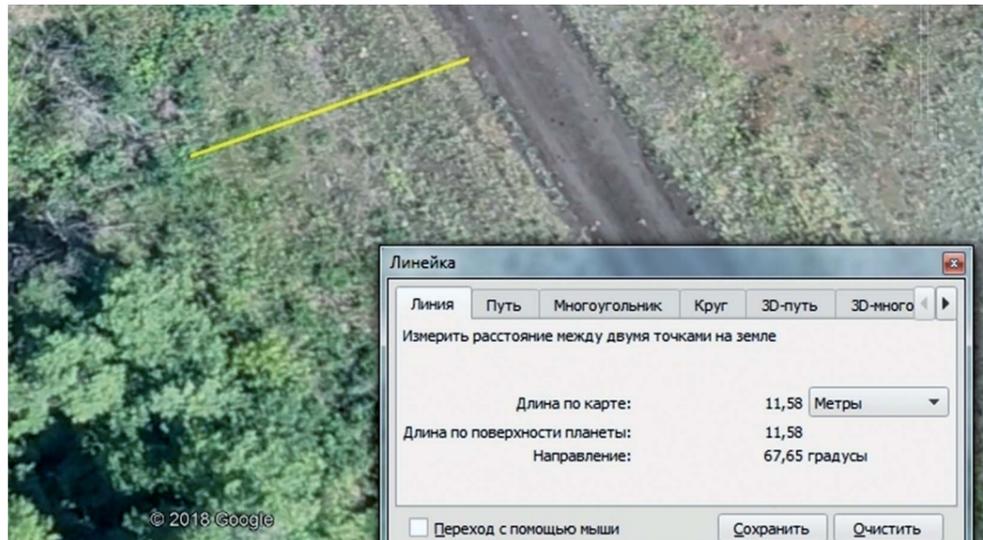
— Да. Множество наработок Общества вошло в положения корпоративных нормативных документов ПАО «Газпром», отмечено престижными отраслевыми наградами.

На базе Общества осуществляется обмен опытом и повышение квалификации специалистов с участием департаментов и дочерних обществ ПАО «Газпром», ООО «Газпром ВНИИГАЗ», региональных и российских предприятий нефтегазового сектора, институтов Российской академии наук, научно-исследовательских, проектных, специализированных экспертных и диагностических организаций, разработчиков и производителей оборудования и ингибиторов коррозии, иностранных компаний.

Система повышения надежности оборудования непрерывно развивается. Этому способствуют совершенствование инженерно-методического обеспечения, мониторинг изменений технического состояния оборудования, поиск и апробация новых технических решений, повышение квалификации персонала и многое другое.

Ольга КОНСТАНТИНОВА
Фото Михаила ПОТАПОВА

ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ



Ортофотоплан дает четкое изображение местности и позволяет определять расстояние между объектами, например между трассой и полевой дорогой

Пролетая над продуктопроводами, беспилотник непрерывно снимает видео и каждые 1,5 секунды делает фотоснимки. Картинка получается настолько четкой, что на ней можно увидеть не только надземные объекты трубопроводов, полевые дороги, овраги и водоемы, но и провода линий электропередачи и небольшие кустарники.

Воздушный патруль с помощью беспилотного летательного аппарата (БПЛА) — удобный способ визуального контроля трассы. По сравнению с вертолетными облетами он более экономичный. «Немигающий взгляд» камеры с высоты фиксирует все на своем пути, в отличие от человека, который может что-то не заметить.

Для съемки используется БПЛА самолетного типа с дальностью полета до 80 километров. Оптимальная скорость его движения 40–50 километров в час. Он может лететь по запрограммированному маршруту или управляться вручную.

В прошлом году впервые было проведено беспилотное аэропатрулирование трассы управления по эксплуатации соединитель-

ных продуктопроводов (УЭСП). В нынешнем — составлен ортофотоплан объектов транспорта на территории Оренбургского нефтегазоконденсатного месторождения. Это фотографический план местности на точной геодезической основе. Данные аэро съемки спроецированы на компьютерную картографическую основу.

— Ортофотоплан корректно и детально отображает наземные объекты трубопроводов — оборудование КИП и энергохозяйства, площадки запорной арматуры, узлы запуска/приема поршней, замерные узлы, — пояснил начальник технического отдела УЭСП Дмитрий Щепинов.

Специалисты, имеющие доступ к информационной базе данных, могут загрузить на своем компьютере план любого участ-

ка трубопровода и в два клика посмотреть дистанцию от объекта до дороги, водоема или населенного пункта. Это поможет принимать оперативные решения при текущей эксплуатации и нестандартных ситуациях, например заранее спланировать заезд и расстановку техники.

— Как материал для контроля за линейными объектами трассы ортофотоплан наиболее информативен в межсезонье. Весной после паводка можно оценить участки с пересечениями через овраги, ручьи, малые реки. Осенью — оценить состояние участков после проведенных ремонтов подрядчиками из сторонних организаций, качество рекультивации земли, — подчеркнул Дмитрий Щепинов.

В УЭСП планируют продолжить создание ортофотопланов, в частности, провести аэро съемку участков трубопроводов в отдаленных районах Оренбуржья и в соседних регионах.

Ольга ПУТЕНИХИНА
Фото из архива УЭСП



Подготовка беспилотника к воздушной съемке

**БЕЗОПАСНО — НА КОЛЕСАХ,
УСТОЙЧИВО — НА НОГАХ!**

В 2018 году в ПАО «Газпром» отмечен рост дорожно-транспортных происшествий и падений работников на поверхности одного уровня. «Газпром профсоюз» разработал мероприятия для профилактики указанных событий.

В ходе осуществления профсоюзного контроля в первом полугодии 2019 года уполномоченными по охране труда объединенной первичной профсоюзной организации «Газпром добыча Оренбург профсоюз» было выявлено 294 нарушения требований производственной безопасности и охраны окружающей среды, в том числе 24 нарушения по предупреждению падений работников на поверхности одного уровня и 7 нарушений по предупреждению ДТП.

Наиболее эффективной по итогам профсоюзного контроля признана работа следующих уполномоченных: Эдуарда Макарова, Александра Пономарева, Александра Середина и Радика Сулейманова из газопромислового управления, Сергея Чурикова из управления по эксплуатации соединительных продуктопроводов, Григория Ушарова из управления связи и Николая Симонова из управления по эксплуатации зданий и сооружений.

Профсоюзный контроль с учетом мероприятий «Газпром профсоюза» продолжится.

Иван ЖЕЛЕЗНЫЙ,
технический инспектор труда ОППО
«Газпром добыча Оренбург профсоюз»



Обращайте внимание на окружающую обстановку. Не пытайтесь делать что-то на ходу, не отвлекайтесь на чтение документов, разговоры и переписку по мобильному телефону. Не переносите предметы, держа их перед собой, загромождая обзор. Не заходите за установленные ограждения.

КАК ПОНЯТЬ «ЛАСТОЧКУ»?

В автопарке цеха № 3 управления технологического транспорта и специальной техники (УТТиСТ) свыше 100 легковых машин. Среднестатистический российский автомобилист проезжает в год на своей легковушке около 17 тысяч километров. Пробег машин УТТиСТ такого же класса в три раза больше, а значит, обслуживаются и ремонтируются они гораздо чаще.

В боксе по ремонту и техническому обслуживанию (ТО) легковых автомобилей на момент нашего посещения находились машины отечественных марок УАЗ и ГАЗ. Именно они составляют основную часть легкового автопарка управления. Впрочем, заезд на участок иномарок тоже не редкость. Здесь проводится не крупный ремонт ходовой части, коробки передач,



Артем Ганс проводит диагностику двигателя

двигателя машины, шиномонтажные работы, замена масла.

В легковом автосервисе не бывает пусто. «Мы ремонтируем и проводим ТО своих автомобилей. Весной и осенью помогаем перебортировать колеса другим подразделениям Общества, у которых нет шиномонтажного оборудования. Наши стенды позволяют это сделать за считанные минуты, не повреждая диска. «Переобуться» вручную — проблематично», — рассказал начальник цеха № 3 Сергей Сытин.

На участке трудятся три автослесаря. — Мастера своего дела: опытные, грамотные. Многие виды работ могут выполнить

«с закрытыми глазами», — представляет своих подчиненных Сергей Александрович.

Начальник службы ремонтно-механических мастерских Руслан Бадамшин подводит нас к открытому капоту «газели», которая находится на дежурстве в управлении по эксплуатации соединительных продуктопроводов круглые сутки. «С помощью мультиметра определили неисправность в гидравлической системе регулировки клапанов», — пояснил он. Поломку устранили. Слесарь Александр Чудорин и водитель «дежурки» Александр Руднев завершают ремонт. «Сейчас соберем, проверим и поехали», — говорит Александр Руднев.

«Пациентов» бокса классифицируют как легковые автомобили, но работают они в тяжелых условиях. УАЗы колесят по бездорожью. Очень востребованы «газели».

Иван Строкин, серебряный призер конкурса профессионального мастерства среди слесарей по ремонту автомобилей, ловко перебортирует отслужившие свой срок покрышки на новые. Машина в сервисе задержится ненадолго.

Артем Ганс, по итогам смотра-конкурса лучший автослесарь в УТТиСТ, специализируется на компьютерной диагностике двигателя, бортовой электроники, имеет высшее образование. К технике его приобщил отец, который тоже занимается ремонтом машин. Артем говорит: «Нужно любить свою профессию и постоянно совершенствоваться. Автомобилестроение не стоит на месте».

Водители иногда ласково называют свои машины «ласточками», ведь автомобиль дает людям мобильность и уверенность. Качественный сервис повышает надежность транспорта. Профессиональная подготовка приобщается автослесарям не только в работе.

— Ехал однажды по трассе. Зима, метель. На обочине рядом с машиной замерзал мужчина слишком легко одетый. Он по какой-то причине вышел из авто, сигнализация в это время заблокировала замок. В салоне находился маленький ребенок, — вспоминает Артем Ганс. — Помог человеку открыть дверь. Пригодился инструмент, который всегда вожу с собой.

Мария ГОЛУБЕВА
Фото Леонида МАРИНИНА



Иван Строкин меняет автомобильные покрышки

