



От «глаза» робота не скроется ни один дефект

ВОДУ — В РУКАВА

НА ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕМ ЗАВОДЕ ВЕДЕТСЯ БЕСТРАНШЕЙНЫЙ РЕМОНТ ТРУБОПРОВОДА

Как из металлической трубы, подверженной ржавчине и отложениям, сделать металлопластиковую, лишенную всех этих недостатков? На газоперерабатывающем заводе знают, что для этого требуется провести санацию полимерным рукавом методом выворота.

Для неспециалистов звучит непонятно. Однако, если объяснять суть процесса восстановления трубопроводов водоснабжения привычными категориями, оказывается не таким и сложным.

ВЕЗДЕСУЩИЙ РОБОТ

Вначале трубу на предмет дефектов обследует робот. Устройство, похожее на дистан-



Осталось только затянуть болты

ционно управляемый игрушечный вездеход, снабжен камерой, от которой не скроется ни малейшая трещина, ни известковая «накипь». На мониторе компьютера появляется картинка: робот способен «крутить головой» на 360 градусов.

Полученные результаты мониторинга позволяют выбрать оптимальный режим для гидродинамической фрезы, которая с помо-

щью воды под большим давлением удаляет со стенок трубы все отложения. Насколько эффективно проведена зачистка, проверяет опять же робот. Если внутреннее состояние трубы не вызывает вопросов, начинается введение рукава.

Этот процесс похож на выворачивание сшитого пояса на лицевую сторону.

>>> стр. 2



Дмитрий Шалдыбин показывает рукав, который сделают трубы «долгожителями»

ГЛАВНОЕ ДЕЛО

ПРОИЗВОДСТВО С ПЛЮСОМ

ООО «Газпром добыча Оренбург» выполнило план 11 месяцев 2013 года.

Добыча природного газа, конденсата и нефти составила от 100,3 до 104,6 процента, а их подготовка с учетом давальческого сырья — от 102,0 до 113,9 процента.

Производственное задание выполнено по всем основным видам продукции: по стабильному конденсату с нефтью — на 119,1 процента, одоранту — на 112,5, сжиженным газам — на 104,3, сере — на 103,4, гелию — на 101,0, пентан-гексановой фракции — на 100,4 процента.

КАДРЫ

МОБИЛЬНЫЙ РЕЗЕРВ

ООО «Газпром персонал» формирует резерв мобильных кадров. Соответствующее решение было принято в ОАО «Газпром» с целью развития производственного потенциала и реализации задач по освоению регионов Восточной Сибири и Дальнего Востока.

4 декабря в ООО «Газпром добыча Оренбург» состоялась встреча представителей администрации ОАО «Газпром», ООО «Газпром персонал» и компании «Сахалин Энерджи» с коллективом предприятия.

ОАО «Газпром» в настоящее время реализует целый ряд перспективных проектов, которые требуют привлечения профессиональных кадров. При этом компания стремится не приглашать персонал «со стороны», а направлять для работы в различные регионы, в том числе за рубеж, своих работников.

Для этого «Газпром персонал» формирует резерв мобильных кадров, готовых к динамичным перемещениям и работе на новом месте. Причем сотрудники компании при этом сохраняют льготы в соответствии с генеральным коллективным договором ОАО «Газпром», а заработная плата устанавливается на уровне региона «прикомандирования».

К данной программе могут подключиться все желающие работники ООО «Газпром добыча Оренбург». Для этого достаточно подать заявление и резюме в отдел кадров структурного подразделения. Однако следует помнить, что ООО «Газпром персонал» ведется жесткий отбор претендентов на включение в резерв.

КОРОТКО

В Краснодарском крае ведется установка первого газоперекачивающего агрегата (ГПА) на компрессорной станции (КС) «Русская», которая будет обеспечивать транспортировку газа по газопроводу «Южный поток». Всего на станции будет размещено 14 таких ГПА общей мощностью 448 МВт. КС «Русская» станет самой мощной в мире: она будет прокачивать 63 млрд куб. м газа в год по дну Черного моря на расстояние более 900 км.

7924
ЧЕЛОВЕКА

В ТЕЧЕНИЕ 2013 ГОДА ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ В ОПЕРАТИВНО-ТАКТИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЯХ, ПРОВОДИМЫХ В ООО «ГАЗПРОМ ДОБЫЧА ОРЕНБУРГ» ДЛЯ ПОДДЕРЖАНИЯ В ПОСТОЯННОЙ БОЕВОЙ ГОТОВНОСТИ ФОРМИРОВАНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ЗАЩИТЫ. ВСЕГО ПРОВЕДЕНО 142 МЕРОПРИЯТИЯ — КОМАНДНО-ШТАБНЫЕ, КОМПЛЕКСНЫЕ, ТАКТИКО-СПЕЦИАЛЬНЫЕ, ПОЖАРНО-ТАКТИЧЕСКИЕ И ПРОЧИЕ УЧЕНИЯ И ТРЕНИРОВКИ.

ДУШЕВАЯ КАБИНА ДЛЯ ПОРШНЯ

Удобства душевых кабин многие из нас уже оценили в быту. Плещись себе на здоровье, а за «бортом» — ни капли. Что-то аналогичное придумали рационализаторы Октябрьского линейно-производственного управления УЭСП Общества «Газпром добыча Оренбург» для промывки и пропарки очистных поршней трубопроводов. Называется ноу-хау устройством-контейнером для пропарки, транспортировки и хранения очистных устройств.



И будет очиститель чистым

В степи под Салаватом расположился Кумертауский узел запуска-приема поршней. 4 декабря здесь можно было наблюдать, как работает инженерная мысль рационализаторов из Октябрьского ЛПУ. Пар с трассы виден был издали.

ЭКОЛОГИЧЕСКОЕ НОУ-ХАУ

В Год экологии десять рационализаторских предложений, поданных новаторами управления по эксплуатации соединительных продуктопроводов, уже одобрены к применению. Все они в той или иной степени касаются экологической безопасности. В контейнере для очистных устройств можно мыть и перевозить очистные устройства диаметром от 300 до 700 миллиметров.

«Трубопроводы проходят вблизи населенных пунктов, поэтому обеспечение безопасной эксплуатации и сохранение экологической обстановки — наши самые актуальные задачи, — говорит начальник технического отдела УЭСП Дмитрий Щепинов. — Рационализаторская деятельность

Инициативной группой рационализаторов Октябрьского ЛПУ УЭСП за последние годы подано и внедрено более 40 рационализаторских предложений.

В 2013 году контейнер для пропарки, транспортировки и хранения очистных устройств на трассе был использован 60 раз.

наших новаторов связана с решением этих задач и охватывает все виды деятельности предприятия. Ежегодно мы рассматриваем десятки предложений, стараемся в максимально короткий срок их внедрять. Восемь из десяти идей, поданных и признанных в 2013 году, уже работают».

А эта идея новаторов из Октябрьского — уникальна. Такое оборудование в Обществе — единственное и вполне может использоваться в других линейно-производ-

ственных управлениях. Авторы разработали комплект нестандартного оборудования, которое позволяет полностью исключить загрязнение окружающей среды.

ЗА КАЖДОЙ ИДЕЕЙ — ОПЫТ

«Раньше это происходило так: поршень извлекался, подвешивался на крюк крана и мылся, — рассказывает линейный трубопроводчик с 35-летним стажем Петр Яшин. — Теперь устройство удобное, вытаскиваешь, пропариваешь, при перевозке ни запаха, ни грязи. Оно исключает разбрызгивание, загрязнение на все 100 процентов. На базу его везем абсолютно чистым».

Рафис Хакимов, начальник ЛЭС-2 Октябрьского ЛПУ, — один из авторов этой рационализаторской новинки. Человек творческий, он автор многих рационализаторских предложений. Среди них — «Сокращение объема выноса продуктов поршневого из камер приема очистных устройств». Эта его идея и сегодня работает на четвертой нитке конденсатопровода Оренбург — Салават — Уфа. Цель другого его предложения — «Приспособление для удаления воды на входном коллекторе этана» — исключить

образование гидратных пробок. За каждой идеей, а потом и предложениями — знания, опыт, трудолюбие, творчество. Рафис Калимуллин любит свою работу, свою трассу, отлично ее знает...

Почти 30 лет отдал он любимому делу: строил линейную часть конденсатопровода Оренбург — Салават — Уфа, принимал участие в модернизации камер приема и запуска устройств 1, 2, 3, 4 ниток, в строительстве здания линейного опорного пункта, административно-бытового комплекса.

ПЕЧЬ ДОЖИГА

В степи, на пронизывающем ветру лэсовцам приходится несладко. Работа суровая, к тому же небезопасная. «Мы вместе придумали, как сделать сауну для поршня, — делится Владимир Уткин, начальник Октябрьского ЛПУ. — Из трубы сварили емкость, которая подсоединяется к установке производства пара. И поршень чистый, и на почве ни капли грязи. В атмосферу выходит только пар. Все, что было смыто с поршня, утилизируется в специальную дренажную емкость».

С 90-х годов трудится в линейном управлении творческая группа, которая придумывает и активно внедряет новинки в практику. Здесь, на Кумертауском узле, мы увидели еще одно ноу-хау работников Октябрьского ЛПУ — специальную печь дожига углеводородов, благодаря которой выбросы при подготовке трубопровода к капитальному ремонту сократились до нуля.

Специалисты уверены: это не последнее их рационализаторское предложение. В умах инженеров, рабочих зреют новые идеи, направленные на повышение производительной и экологической безопасности.

Светлана НИКОЛАЕЦ
Фото Евгения МЕДВЕДЕВА



Ведется пропарка поршня. Все герметично

НОВОСТИ «ГАЗПРОМА»

ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ДЛЯ ЕВРОПЫ

В Берлине председатель Правления ОАО «Газпром», президент Европейского делового конгресса (ЕДК) Алексей Миллер провел XXIX заседание Президиума ЕДК.

Участники мероприятия заслушали доклады председателей рабочих комитетов, а также приняли бюджет Конгресса на 2014 год и утвердили центральную тему XVII Общего собрания ЕДК — «Газомоторное топливо и экология Европы».

«В ближайшей перспективе эффект от перевода транспорта на газомоторное топливо будет сопоставим по масштабам с результатом газификации энергетики в Европе. Помимо существенной экономической выгоды, использование газа на транспорте в европейских странах позволит снизить выбросы CO₂ минимум на 20%, а загрязняющих веществ — почти на 90% по сравнению с дизельным топливом и бензином», — сказал Алексей Миллер.

ТЕХНОЛОГИИ

ВОДУ — В РУКАВА

НА ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕМ ЗАВОДЕ ВЕДЕТСЯ БЕСТРАНШЕЙНЫЙ РЕМОНТ ТРУБОПРОВОДА

стр. 1 <<<

Только вместо линейки или ножниц, помогающих вывороту, используется вода под большим давлением, а ее высокая температура помогает отвердить специальный состав, которым пропитан многослойный рукав. После остывания получается труба в трубе, гладкая и долговечная в отличие от металлической предшественницы, требовавшей ремонта каждые 3–7 лет. Полимерный материал не только не ржавеет, но и не позволяет образовываться отложениям на стенках.

ДЕСЯТИЛЕТИЯ БЕЗ УТЕЧЕК

— Срок службы новой трубы порядка 40–50 лет. В течение этого периода трубопровод разве что будет подвергаться профилактическим осмотрам, — поясняет заместитель начальника цеха № 12 Дмитрий Шалдыбин. — Такой метод ремонта не дешев, но он себя полностью окупает. Устраняются даже

труднодиагностируемые дефектные места, например, скрытая коррозия на внутренних поверхностях трубопроводов.

— Если бы меняли участки трубопровода как прежде, то пришлось бы копать траншею, отрезать старую и варить новую трубу, закапывать траншею... На это ушло бы не меньше месяца. Новый метод позволяет проводить ремонтные работы на том же участке в среднем за 5–7 дней, — добавил мастер участка № 1 цеха № 12 Михаил Дуренков.

Важное преимущество нового метода — значительное сокращение земляных работ. Водопроводная сеть завода в основном проложена под землей. Сейчас санация ведется на трубопроводе, подающем воду на завод с Чернореченского водозабора и проложенном под территорией цеха № 2 управления технологического транспорта и специальной техники, а также восстанавливаемого яблоневого сада. Бестраншейный способ

ремонта позволил не нарушить целостность дорожного полотна и сохранить все зеленые насаждения.

Еще один плюс санации — существенное сокращение сварных работ, которые на заводе отнесены к классу работ повышенной опасности. Раньше на 100 метров трубы пришлось бы около 10 швов. Теперь трубопровод длиной до километра можно отремонтировать с помощью полимерного рукава с минимальным количеством сварных швов.

Наталья ПОЛТАВЕЦ
Фото Евгения БУЛГАКОВА

Методом санации на ГПЗ отремонтировано около 20% «водных артерий». Общая протяженность трубопроводов водоснабжения на заводе — более 60 км.

РАБОТА ПО ПРАВИЛАМ

В СИСТЕМЕ МЕЖДУНАРОДНЫХ ТРЕБОВАНИЙ К МЕНЕДЖМЕНТУ СЕГОДНЯ РАБОТАЮТ СВЫШЕ МИЛЛИОНА ПРЕДПРИЯТИЙ В 170 СТРАНАХ МИРА

6 декабря в Обществе «Газпром добыча Оренбург» состоялась конференция «Организация функционирования и развитие интегрированной системы менеджмента (ИСМ)».

Система позволяет повысить эффективность и снизить риски в деятельности предприятия в постоянно изменяющихся внешних и внутренних условиях, поставку потребителям продукции, отвечающей всем требованиям.

«10 лет назад на предприятии была введена система менеджмента качества, которая позволила обеспечить качественное управление не только технологическими процессами, но и всем производством, — заметил первый заместитель генерального директора — главный инженер Общества Александр Мокшаев. — Чуть позже были внедрены система менеджмента экологии, здоровья и безопасности. Сегодня интегрированная система менеджмента дает большие преимущества: помогает руководить, обеспечивая порядок в мыслях, действиях и процедурах. Она обеспечивает устойчивую работу и безопасную эксплуатацию».

Вопросы обеспечения качества продукции и выполняемой работы, соблюдение требований промышленной безопасности, охраны труда, требований в области охраны окружающей среды обсуждались на конференции.

«В наших планах — дальнейшее улучшение условий труда и повышение промышленной безопасности, обучение сотрудников, — подчеркнул главный инженер гелиевого завода Алексей Брюхов. — Когда мы начинали внедрять систему управления качеством, то не совсем представляли, что же это такое. Эта система показала, что в работе нет мелких, крупных недопущений. Каждое несоответствие должно быть



В конференции приняли участие 65 работников ООО «Газпром добыча Оренбург»

разобрано, выявлены причины, разработаны корректирующие мероприятия, предупреждающие, чтобы в дальнейшем они не допускались».

Участники мероприятия обсудили также вопросы реализации «процессного подхода» в управлении предприятием, совершенствования процедуры управления нормативной документацией, создания электронной базы данных и формирования отчетности в области ИСМ, мотивации персонала в рамках обеспечения функционирования и развития интегрированной системы менеджмента.

В завершение работы конференции были отмечены некоторые специалисты Общества, которые принимали активное участие во внедрении международных стандартов, работали с персоналом, разрабатывали документы, добросовестно и своевременно выполняли поставленные перед ними задачи в области организации функцио-

нирования как системы менеджмента качества, так и интегрированной системы менеджмента. Это заместитель начальника технического отдела Елена Труфанова, ведущий инженер отдела главного энергетика Олег Артемин, ведущий инженер группы СМК Ольга Молчанова, инженер отдела охраны окружающей среды Юлия Сперанская, старший специалист группы интегрированной системы менеджмента газоперерабатывающего завода Сергей Шабанов, заместитель начальника отдела охраны труда, промышленной безопасности и окружающей среды гелиевого завода Татьяна Мельникова, заместитель начальника отдела УМТСиК Дмитрий Гончаров, инженер по охране труда цеха № 9 ГПЗ Наталья Юрьева и ведущий инженер по охране труда военизированной части Павел Брумин.

Светлана НИКОЛАЕЦ
Фото Евгения МЕДВЕДЕВА

ИСПЫТАНИЕ СНЕГОМ

Начало текущей недели ознаменовалось первым существенным снегопадом. О том, как транспортные предприятия ООО «Газпром добыча Оренбург» «вошли в зиму» рассказывают их руководители.

Петр Давыдов, начальник управления технологического транспорта и специальной техники ООО «Газпром добыча Оренбург»:

— Это только кажется, что снегопад был обильным. На самом деле мы просто отвыкли от него. Зимой подобные погодные условия в нашем крае обычны. Так что к ним мы были уже готовы. Подъездные пути к производственным объектам Общества расчищали 19 единиц снегоуборочной техники. Водители успешно справились с первыми зимними испытаниями, дорожно-транспортных происшествий не допустили.

Геннадий Лавренко, генеральный директор ЗАО «Автоколонна № 1825»:

— Наша главная задача — безопасная и своевременная перевозка работников Общества «Газпром добыча Оренбург». У нас отработано эффективное взаимодействие со структурными подразделениями Общества по «дорожным вопросам». Так было и в этот раз. В 5 часов 30 минут из автоколонны «на разведку» были отправлены легковые автомобили. Они проверили дороги. О заносах, нерасчищенных участках, которые могли бы послужить причиной задержки автобусов или создать опасность, своевременно сообщалось в УТТиСТ, техника которого оперативно расчищала дороги. Так что автобусам был дан «зеленый свет». Никаких ДТП не произошло.

Виктор Погорелов, директор ООО «Оренбурггазпромтранс»:

— Зимы мы встретили, как всегда, в полной «боевой» готовности. Снегопад не явился неожиданностью. В подразделениях Общества дежурила снегоуборочная техника, так что дороги и подъездные пути к производственным объектам оперативно расчищались, разбрасывался песок. Аварий подвижного состава не случилось.

НАШИ ЛЮДИ

СВОИХ ГЕРОЕВ ЗНАЕМ И ЧТИМ



Алексей Кириллович Кортунув



Герои Социалистического Труда Владимир Федорович Мальцев, Юрий Федорович Вышеславцев и Анатолий Гордеевич Зибарев

Памятник Герою Советского Союза, кавалеру четырех орденов Ленина, двух орденов Красного Знамени, министру газовой промышленности СССР Алексею Кирилловичу Кортунуву у входа в офис ООО «Газпром добыча Оренбург» в праздничные дни украшают живые цветы.

В годы Великой Отечественной войны Алексей Кириллович командовал 629-м стрелковым полком, с которым дошел до Берлина. С 1948 года и до последних дней жизни его трудовая деятельность бы-

ла связана с работой в нефтяной и газовой промышленности. Именно им в марте 1968 года был подписан приказ о создании управления по обустройству и эксплуатации газового месторождения и строительству газопровода «Оренбурггазпром».

Всю трудовую жизнь посвятил газовой отрасли Герой Социалистического Труда Юрий Федорович Вышеславцев. В 1973 году он возглавил производственное газоперерабатывающее объединение «Оренбурггаззаводы», спустя пять лет — Всесоюзное

промышленное объединение «Оренбурггазпром». Тринадцать лет отстоял Юрий Федорович на «директорской вахте». Значителен его вклад в создание предприятий газового комплекса, строительство газо- и конденсатопроводов, станции подземного хранения газа, ввод в строй объектов Карачаганакского нефтегазоконденсатного месторождения. При нем в Оренбурге были построены многие социальные объекты.

Трудовые биографии Владимира Федоровича Мальцева и Анатолия Гордеевича Зибарева на газоперерабатывающем заводе начинались с должности оператора. Оба за большие заслуги были удостоены званий Героя Социалистического Труда.

Своих героев знают не только газовики, но и представители подрастающего поколения. В знак признательности ООО «Газпром добыча Оренбург» учредило спортивные детско-юношеские турниры в их честь.

В Обществе на протяжении четырех с половиной десятилетий трудились смелые, решительные и ответственные люди, чьи имена в истории предприятия овеяны славой истинных героев. Всем им, ныне живущим, — доброго здоровья, ушедшим от нас — вечная память!

Ольга ПУТЕНИХИНА
Фото из архива

9 декабря в России отмечали День героев Отечества — Советского Союза, Российской Федерации и Социалистического Труда.

ЭЛЕКТРОКОНЬ БОРОЗДУ УЛУЧШИТ

У него даже обычный мобильник не простой. Он нашел способ борьбы с энергоаппетитом андроида, и теперь заряда у любимого Galaxy хватает надолго. Он лишь прикрепил к корпусу четыре батареи и соединил их с «родным» аккумулятором двумя тоненькими проводками.

— Угробил, — говорю ему с сожалением...

— Нет. Батареи держатся герметиком, который легко счищается. Так что вернуть телефону прежний вид — пустяк.



Теперь Евгений Сероглазов без своего «коня» никуда

Но это — одно из самых «скромных» ноу-хау оператора технологических установок газоперерабатывающего завода Евгения Сероглазова. Чтобы поделиться своим увлечением, на встречу с корреспондентом он приехал по заснеженным улицам Оренбурга из Степного поселка в центр города на «байке» (как он сам его называет) — электровелосипеде, собранном собственными руками.

— Это быстро, удобно, экономично и экологично, — подчеркивает Евгений.

Идея сделать электровелосипед появилась случайно. С подобным опытом он познакомился весной 2012 года на одном из интернет-сайтов. Оказывается, все просто. Достаточно обычный велосипед оснастить электродвигателем, аккумуляторами и контроллером. Загорелся. Заказал кое-какие запчасти... И уже вскоре развезжал по оренбургским улицам на собственном «байке».

— Я на нем целую зиму с удовольствием катался, — восторгается Евгений. — Но хотелось чего-то большего. Решил сделать машину помощнее. Купил серьезный, бывший в употреблении, трехкиловаттный двигатель от электромотоцикла. Можно было бы обзавестись четырехкиловаттным, но тогда бы велосипед пришлось регистрировать. Подержанную воздушную вилку перебирал сам. Словом, пришлось и потрудиться, и раскошелиться. Зато теперь у меня полноприводный «байк», которому никакие дорожные перипетии не страшны.

На своем «электроконе» Сероглазов ездит и к маме, которая живет в селе Зубовичка Первая Первомайского района, неподалеку от оперативно-производственной службы № 14 газопромышленного управления. А это около 80 километров.

— И заряда у батареи хватает на такое расстояние? — спрашиваю его.

— Да. На велосипеде установлена литий-железофосфатная батарея напряжением 50 вольт, трехфазным синхронным двигателем управляет ручка широкой импульсной модуляции. Тормозов, как и колесной цепи, нет. Приведение колес в движение и снижение скорости производится двигателем, который при этом возвращает энергию назад в аккумулятор. В итоге мои затраты, чтобы доехать до родной деревни, составляют рубля два. При том, что тариф в маршрутном автобусе сегодня составляет полторы сотни. Однажды случилось, что аккумулятор немного «не дотянул» до Зубовички. Тогда я поставил цепь и доехал до родной деревни на педалях. А это для здоровья полезно.

Теперь у умельца новые планы. В ближайшее время он закрепит на вилке кейс для аккумуляторов с подогревом до 15–18 градусов. Тепло повысит эффективность батарей зимой.

Когда Евгений рассказывает о своем «электроконе», у него глаза «горят». Он хотел бы получить специальное образование, которое позволило бы ему профессионально заниматься программированием микроконтроллеров, разработкой электронных компонентов для электровелосипедов, измерительных приборов. Жаль, у нас такому не учат. И учебу на электромеханику в университете потому забросил, что «не его это».

— Электровелосипед — дорогое увлечение. И заниматься им мне позволяет достойная зарплата, — заключает Евгений.

Владимир СЕРГЕЕВ
Фото Евгения БУЛГАКОВА

НАМ ЕСТЬ ЧЕМ ДОРОЖИТЬ

Сегодня исполняется 20 лет со дня принятия Конституции России. Действительно ли данный документ является ядром правовой системы государства? Как его действие сегодня ощущают граждане? Об этом рассказывают работники ООО «Газпром добыча Оренбург».

Рустам Арслангазин, мастер по добыче нефти, газа и конденсата ГПУ:

— Конституция — это важный правовой документ, на базе которого создано множество законов. Во главу угла она ставит человека, его социальные блага. Было бы здорово, чтобы государство сохраняло и приумножало социальные гарантии россиянам.

Андрей Лашков, ведущий инженер производственного отдела по переработке газа, газового конденсата и нефти ООО «Газпром добыча Оренбург»:

— Сегодня принимается множество различных законов, в которых я стараюсь видеть только хорошее. У меня трое детей, и мне безразлично их будущее. Оно во многом зависит от законодательства.

Хотелось бы, чтобы Россия гарантировала хорошие перспективы для своего подрастающего поколения. А будучи уверенным в будущем, я готов подарить стране еще несколько юных граждан.

Сергей Барыльченко, начальник цеха № 2 газоперерабатывающего завода:

— В нашей стране Конституция является мерилем справедливости и гарантом свободы. Потому именно человек — ее центральная фигура. Другой вопрос — практическая выполняемость ее положений. Чтобы это прочувствовать, нужно пожить вдали от родины и сравнить. Но я пока к этому не готов.

Марина Нехаева, мастер производственного обучения центра по подготовке кадров:

— Конституция — очень лаконичный и объемный документ, и все, что в ней написано, — благо для человека. Но каждый имеет свои взгляды и многие ее положения трактует по-своему. Нам, работникам Общества «Газпром добыча Оренбург», повезло. У газодобывателей есть еще и своя «конституция» — коллективный договор, в котором учтены все социальные и трудовые блага. И этим дорожит каждый из нас.

ГАЗПРОМ — ДЕТЯМ

САЛЮТ, ВДОХНОВЕНИЕ!

В минувшее воскресенье во Дворце культуры и спорта «Газовик» состоялся гала-концерт и церемония награждения победителей IV открытого конкурса детского творчества «Салют, вдохновение!» на призы ООО «Газпром добыча Оренбург».

В конкурсе, который проводился в течение трех дней, приняли участие более 1500 учащихся детских школ искусств, музыкальных и художественных школ из 18 городов

и сел Оренбургской области и Республики Башкортостан.

Обладателем Гран-при стал дуэт учащихся детской школы искусств «Вдохновение» Николая Михеева и Полины Ханановой, которые выступили в номинации «академический вокал». Своими выступлениями ребята из «Вдохновения» вновь доказали, что школа искусств, которую содержит ООО «Газпром добыча Оренбург», — одна из лучших в Оренбуржье. Они завоевали 86 наград, в том числе 38 дипломов лауреатов.

СПОРТИВНАЯ АРЕНА

«БРОНЬ» «ФАКЕЛА»

6 декабря во французском городе Анже оренбургский «Факел Газпрома» провел матч четвертого раунда группового этапа Лиги европейских чемпионов по настольному теннису. Оренбуржцы встречались с суперклубом Франции «Анже Вайан».

Три месяца назад поединок с этой командой в Оренбурге принес нашим теннисистам трудную победу. Ответный поединок во Франции по своему напряжению оказался значительно сложнее.

Против Владимира Самсонова выступил грек Панагиотис Гионис и победил — 3:2. Дмитрий Овчаров встретился с неоднократным чемпионом Франции

Бенджамином Броссером с результатом 3:1. В соперники Алексею Смирнову достался Мишель Мартинац, уступивший 0:3. Далее Панагиотис Гионис со счетом 3:2 обыгрывает нашего Дмитрия Овчарова и сравнивает общекомандный счет. Судьба командного матча решалась в поединке Владимира Самсонова и Бенджамина Броссера. И оренбургский игрок «добыл» победу для своей команды. «Факел Газпрома» досрочно «забронировал» себе место в четвертьфинале Лиги европейских чемпионов.

Последний матч группового этапа Лиги «Факел Газпрома» проведет в Оренбурге 13 декабря. В Центре настольного тенниса России оренбуржцы будут принимать немецкий клуб «Либхер Оксенхаузен». Матч начнется в 17 часов.

Администрация, профсоюзный комитет и трудовой коллектив ООО «Газпром добыча Оренбург» выражают искренние соболезнования главному бухгалтеру Общества Любови Федоровне Костиной по поводу кончины ее отца
Зубкова Федора Петровича.

Коллектив Оренбургского филиала «Газпромбанка» выражает искреннее соболезнование Любови Федоровне Костиной, главному бухгалтеру ООО «Газпром добыча Оренбург», по поводу смерти отца
Зубкова Федора Петровича.